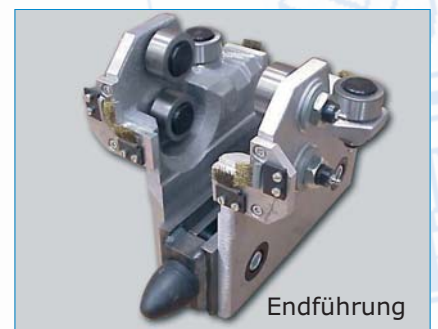
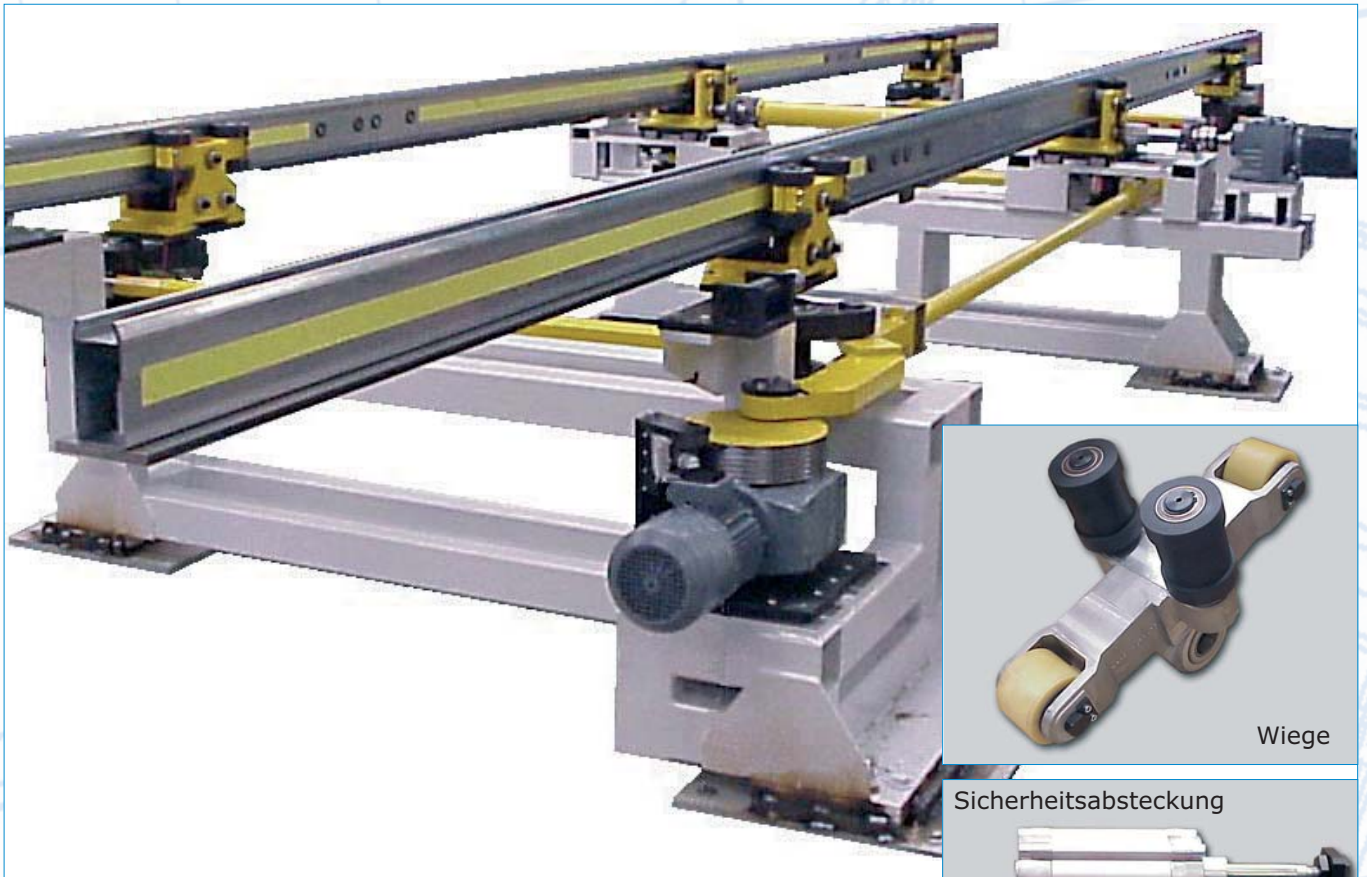


conntronic-Shuttlesysteme



Die Aufgabenstellung:

- schneller Transport von Bauteilen
- einfache Einbindung in eine komplexe Fertigungsanlage
- einfache Ersatzteilbeschaffung durch hohen Standardisierungsgrad

Die Lösung von conntronic:

- Längsshuttlesysteme mit Querhub
- Hubshuttle
- Längsshuttle
- Ersatzteile für Shuttlesysteme (Standardprogramm)
- Sicherheitsabsteckungen (Standardprogramm), auch einzeln lieferbar

Technische Daten einer Anlage (Beispiel Projekt WH/WX):

Anzahl der Stationen	7
Anzahl der transportierten Bauteile	6
Horizontalhub	6.000
Zeit für Horizontalhub [s]	6,0
Vertikalhub gesamt [mm]	900
Zeit für Vertikalhub [s] eine Übernahme	3,5
Transporthöhe [mm]	> 1.200
Holmabstand [mm]	600
Transportzykluszeit [s]	ca. 13,0
Bauteilgewicht pro Station [kg]	ca. 400



Unsere Kompetenzen:

- Planung, Entwicklung und Optimierung von Prozessen rund um die Verbindung metallischer Werkstoffe und Kunststoffe
- Entwicklungs- und Produktions-Know-How
 - Projektmanagement
- Vertrieb und Service von Maschinen und Anlagen der Automatisierungstechnik
 - Forschung und Entwicklung

Unsere Leistungen:

- Engineering
- Prozessuntersuchung im eigenen Schweißlabor
- Entwicklung kundenspezifischer Systemarchitektur für Produktionsprozesse
 - ein umfassendes Netzwerk an spezialisierten Partnern
 - Support und Service

conntronic Prozess- und Automatisierungstechnik GmbH
Haldenloh B 4
D-86465 Welden
Telefon: +49 (0) 8293 / 96 52-0
Telefax: +49 (0) 8293 / 96 52-77
E-Mail: info@conntronic.com

