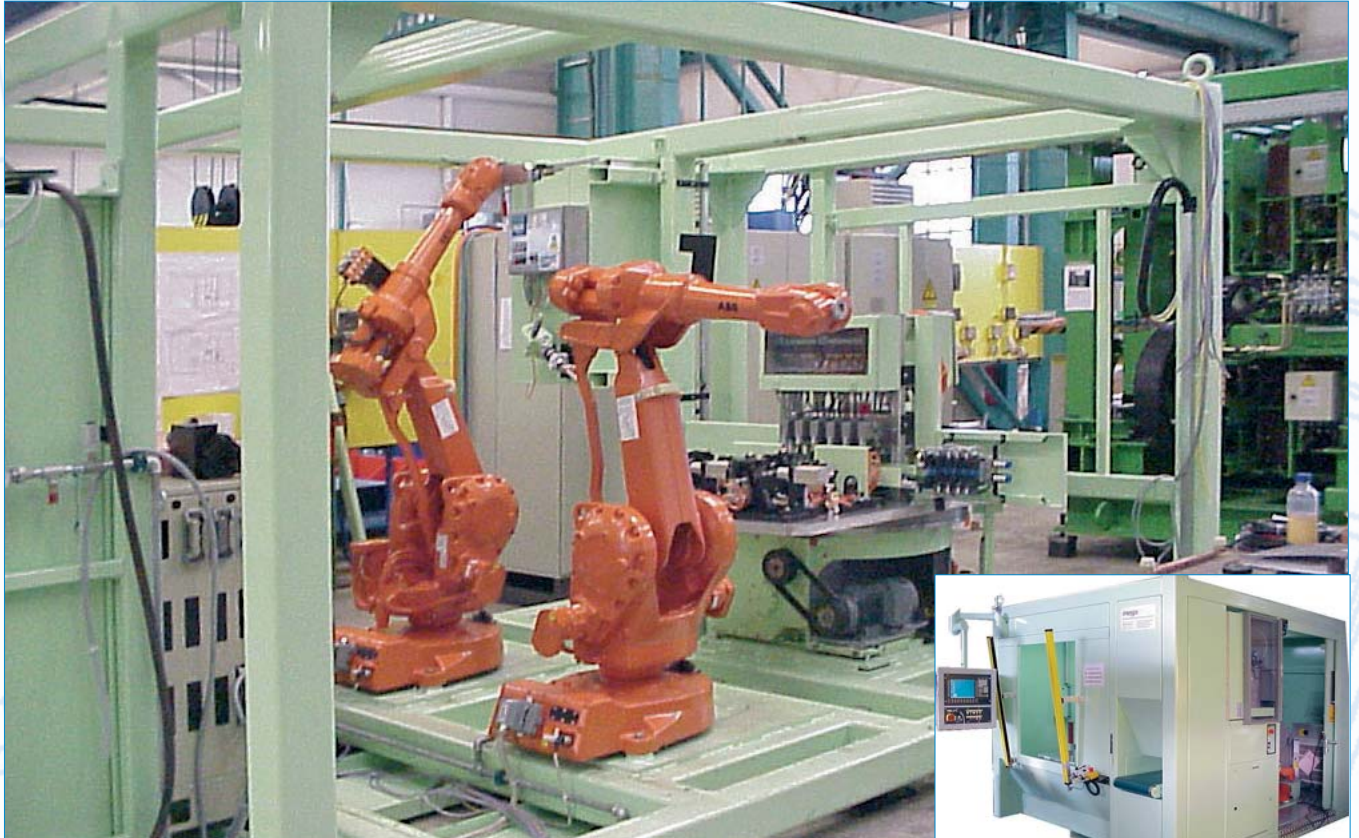


## Roboter Schweiß- und Pastierzelle für Kraftstoffverteiler



### Die Aufgabenstellung:

- Heftschiessen von Kraftstoffverteilern (Geometrie)
- Pastieren der gefügten Verbindungsquerschnitte
- Ein- Werkerbedienung
- Kurze Verlagerungszeiten

### Die Lösung von contronic:

Die Anlage ist in Containerbauweise ausgeführt. Sie besteht aus einem reversierenden Zwei-Stationen-Drehtisch mit je 2 Stück Vorrichtungen pro Station.

Die Einlegeseite ist mit einer Lichtschranke abgesichert. Auf der Bearbeitungsseite befinden sich 2 Industrieroboter IRB 2400. Ein Roboter heftet die Bauteile geometrisch mittels MAG- Schweißverfahren. Der zweite Roboter ist mit einem Doppelgreifer ausgestattet und führt die Teile (paarweise) unter einer Pastierdüse entlang. Nach dem Pastiervorgang werden die Bauteile auf einem Förderband abgelegt und zum Bediener hin transportiert.

### Technische Daten der Anlage

Taktzeit	49 Sek.
Anzahl der Schichten	3
Platzbedarf b x t x h	5.720 x 2.910 x 2.820 mm
Gesamtgewicht	7.000 kg



*Unsere Kompetenzen:*

- Planung, Entwicklung und Optimierung von Prozessen rund um die Verbindung metallischer Werkstoffe und Kunststoffe
- Entwicklungs- und Produktions-Know-How
  - Projektmanagement
- Vertrieb und Service von Maschinen und Anlagen der Automatisierungstechnik
  - Forschung und Entwicklung

*Unsere Leistungen:*

- Engineering
- Prozessuntersuchung im eigenen Schweißlabor
- Entwicklung kundenspezifischer Systemarchitektur für Produktionsprozesse
  - ein umfassendes Netzwerk an spezialisierten Partnern
  - Support und Service

conntronic Prozess- und Automatisierungstechnik GmbH  
Haldenloh B 4  
D-86465 Welden  
Telefon: +49 (0) 8293 / 96 52-0  
Telefax: +49 (0) 8293 / 96 52-77  
E-Mail: info@conntronic.com

