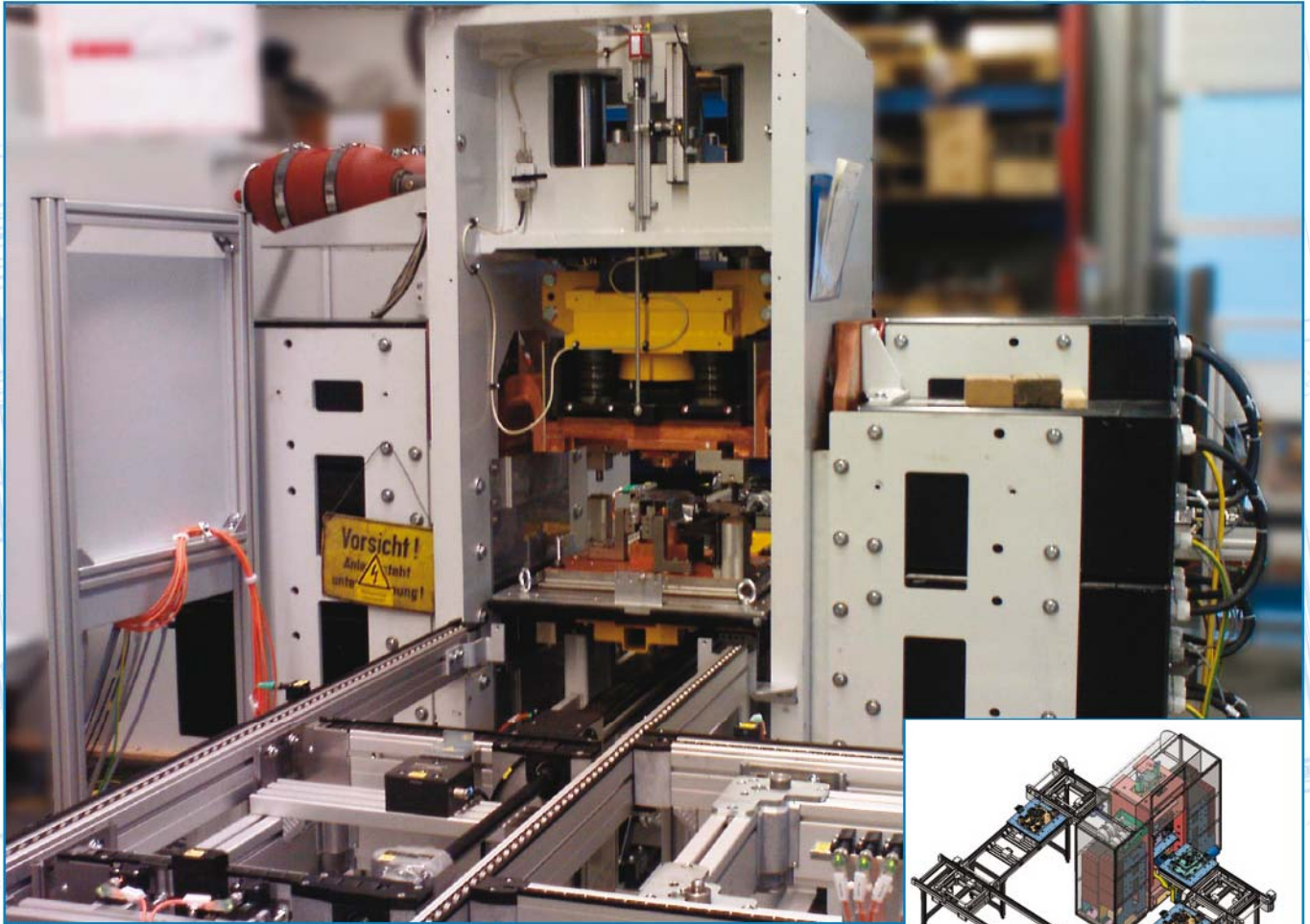


CD144-200P mit Schiebetisch für HAA-Buchsen



Die Aufgabenstellung:

3 Varianten von Hinterachsaufnahmen müssen auf ein jeweils zugehöriges Blech automatisiert im Typwechsel verschweißt werden. Die zu verschweißende Nahtlänge beträgt rund 400 mm.

Die Lösung von conntronic:

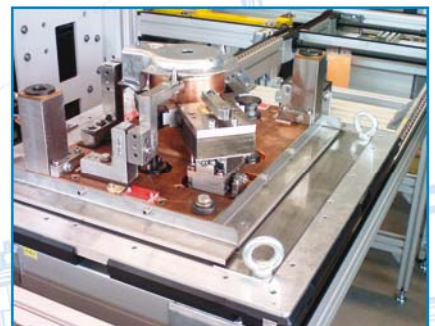
CD-Portalschweißmaschine mit mehr als 700 kA und großem Schweißfenster. Der Bauteiltransport erfolgt über ein Palettenumlaufsystem, das Beladen der Paletten erfolgt manuell mit integriertem Poka-Yoke-System. Das Entladen der Paletten erfolgt automatisch durch einen Roboter.

Technische Daten einer Anlage:

Platzbedarf BxTxH:	6000x6000x2650 mm
Systemtaktzeit:	15,0 s
CD-Zylinder:	hydraulischer Hub 200 mm
Elektrodenkraft:	200 kN bei 6 bar

Wir beraten Sie gerne zu Ihren ganz individuellen Anforderungen. Fordern Sie uns.

Kundendatenblatt Automotive KDB 160146 /05/08



Bauteil, schematische Darstellung



Unsere Kompetenzen:

- Planung, Entwicklung und Optimierung von Prozessen rund um die Verbindung metallischer Werkstoffe und Kunststoffe
- Entwicklungs- und Produktions-Know-How
 - Projektmanagement
- Vertrieb und Service von Maschinen und Anlagen der Automatisierungstechnik
 - Forschung und Entwicklung

Unsere Leistungen:

- Engineering
- Prozessuntersuchung im eigenen Schweißlabor
- Entwicklung kundenspezifischer Systemarchitektur für Produktionsprozesse
 - ein umfassendes Netzwerk an spezialisierten Partnern
 - Support und Service

conntronic Prozess- und Automatisierungstechnik GmbH
Haldenloh B 4
D-86465 Welden
Telefon: +49 (0) 8293 / 96 52-0
Telefax: +49 (0) 8293 / 96 52-77
E-Mail: info@conntronic.com

