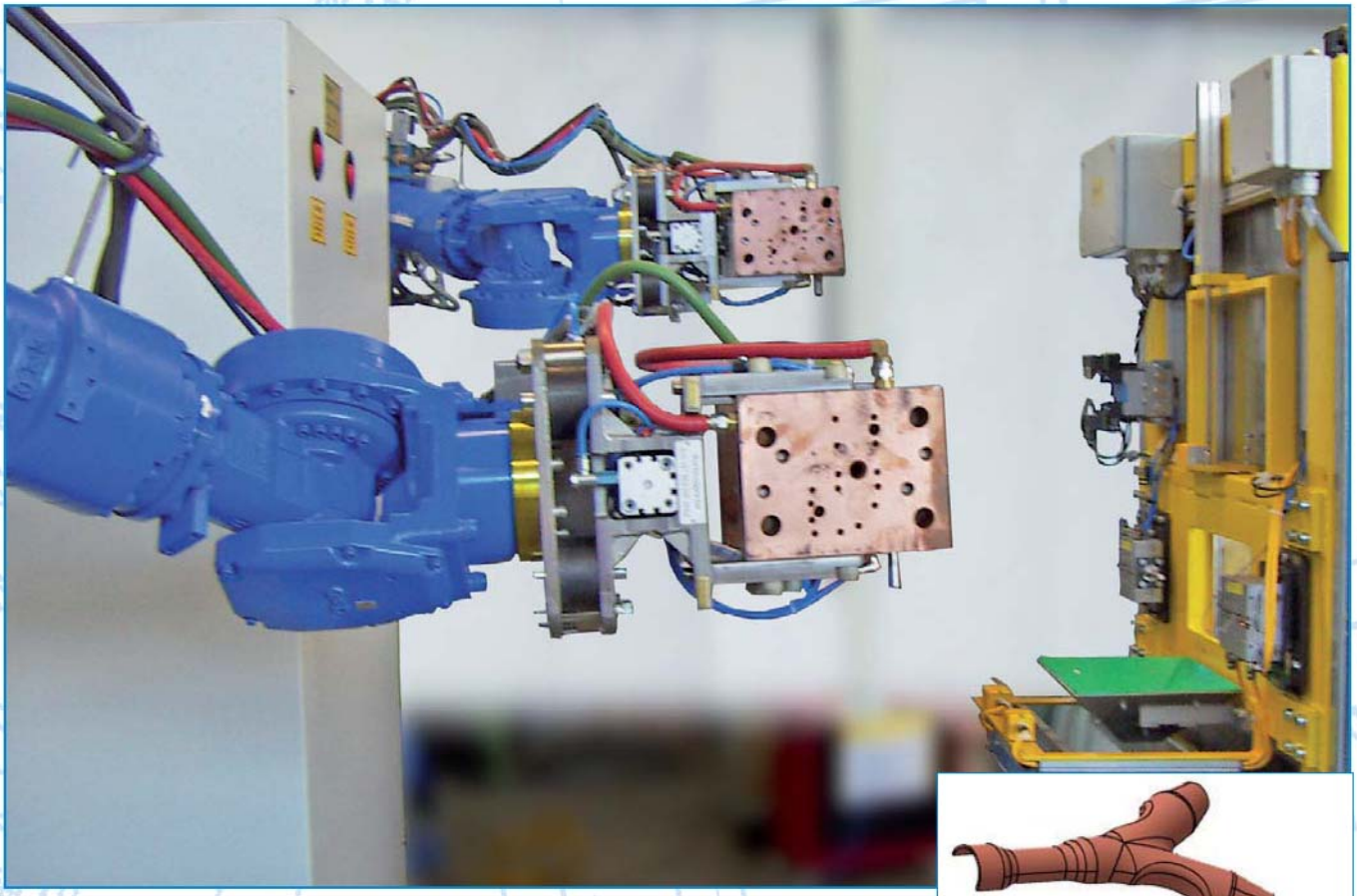
Prozesstechnik
conntronic
CD - Anlagen

CD-Schweißen von Halbschalen /Kompaktteile



Die Aufgabenstellung:

Kostengünstiges Verschweißen von Halbschalen (pressenfallend) aus dem Airbag-Bereich. Dichtschweißung, resistent für Prüfung bei Stoßdruck von ca. 500 bar. Schweißnahtlänge ca. 250 mm. Manuelle Beladung, automatische Entladung.

Die Lösung von conntronic:

CD-Anlage mit Roboterhandling. Das Werkzeug wird transportiert, Wartung außerhalb der Anlage. Schneller Typwechsel möglich. Hohe Produktionsvielfalt. Minimaler Anlagenverschleiß durch große Kontaktelektroden. Werker belädt direkt in das Werkzeug, automatische Ausgabe der Bauteile auf Förderband.

Technische Daten einer Anlage

Platzbedarf BxTxH:	5500x5300x2900 mm
Systemtaktzeit:	8,0 s
CD-Zylinder:	hydraulischer Hub 200 mm
Elektrodenkraft:	200 kN bei 6 bar
max. Schweißenergie:	78000 Ws

Wir beraten Sie gerne zu Ihren ganz individuellen Anforderungen. Fordern Sie uns.

Unsere Kompetenzen:

- Planung, Entwicklung und Optimierung von Prozessen rund um die Verbindung metallischer Werkstoffe und Kunststoffe
- Entwicklungs- und Produktions-Know-How
- Projektmanagement
- Vertrieb und Service von Maschinen und Anlagen der Automatisierungstechnik
- Forschung und Entwicklung

Unsere Leistungen:

- Engineering
- Prozessuntersuchung im eigenen Schweißlabor
- Entwicklung Kundenspezifischer Systemarchitektur für Produktionsprozesse
- ein umfassendes Netzwerk an spezialisierten Partnern
- Support und Service

conntronic Prozess- und Automatisierungstechnik GmbH
Haldenloh B 4
D-86465 Welden
Telefon: +49 (0) 8293 / 96 52-0
Telefax: +49 (0) 8293 / 96 52-77
E-Mail: info@conntronic.com

www.conntronic.com